

KATA PENGANTAR

Allhamdulillahirobbil'alamin, segala puji dan syukur kehadiran Allah SWT, atas rahmat dan hidayahNya yang diberikan kepada penulis, sehingga selesailah penyusunan skripsi ini. Skripsi ini disusun untuk memenuhi persyaratan guna memperoleh gelar Sarjana Teknik (ST) pada Fakultas Teknik Jurusan Teknik Industri Universitas Esa Unggul, dengan judul **“Minimasi Defect Ban Sepeda Motor Dengan Metode Six Sigma Untuk Peningkatan Produktivitas”**.

Dalam penyusunan proposal tugas akhir ini penulis banyak mendapat bantuan dari berbagai pihak sejak persiapan hingga tersusunnya proposal tugas akhir ini. Oleh karena itu, pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih yang sedalam-dalamnya kepada:

1. Bapak dan Ibu tercinta serta saudaraku yang telah memberikan bantuan baik material maupun spiritual.
2. Arief Suwandi S.T, M.T. Selaku pembimbing dan ketua Program Studi Teknik Industri Universitas Esa Unggul.
3. Dr. Ir. Novi Erni. MM. Selaku dosen penguji 1
4. Taufiqur Rachman ST. MT. Selaku dosen penguji 2
5. Segenap dosen dan staff universitas Esa Unggul
6. Rekan-rekan yang membantu proses pembuatan tugas akhir Bpk. Franacitra. ST., Ivan Hendro O. S.T., I Gede Mahayatra S.T.
7. Rekan-rekan keluarga si putih yang senantiasa mensupport anggotanya untuk menjadi pribadi yang lebih baik.
8. Rekan-rekan mahasiswa Esa Unggul kampus Citra Raya



Universitas
Esa Unggul

Penulis



Universitas
Esa Unggul

